



CENTRO DI LAVORO A PORTALE DCX3226HT-5Si



Il modello DCX3226HT-5Si è un centro di lavoro a 5 assi a portale fisso e tavola mobile, particolarmente indicato per la lavorazione di pezzi meccanici e stampi di grandi dimensioni. Integra moderne soluzioni software, elettroniche e meccaniche per garantire all'utilizzatore la flessibilità e la produttività richieste dalle numerose tipologie di lavorazione. La ricerca costante di innovazione tecnologica e le avanzate tecniche progettuali sono all'origine della solidità meccanica e dell'elevata precisione che contraddistinguono il centro di lavoro Hurco DCX3226HT-5Si. La robusta struttura in ghisa conferisce alla macchina rigidità sia statica sia dinamica, caratteristiche necessarie per assicurare precisione in lavorazione e stabilità nel tempo.

La programmazione Conversazionale Hurco riduce notevolmente i tempi di realizzazione del programma dal disegno al pezzo finito.

Il controllo numerico MAX5[®], progettato e prodotto da Hurco, si integra naturalmente con il centro di lavoro Hurco DCX3226HT-5Si e per questo motivo l'implementazione e la gestione della macchina risultano semplici e rapidamente fruibili.

È possibile, inoltre, scegliere la programmazione in linguaggio ISO.

Il controllo numerico come fattore economico

La convenienza di una macchina utensile a controllo numerico si calcola partendo da diversi fattori, quali l'affidabilità tecnica (meccanica ed elettronica) e la gestione della macchina stessa (il Controllo Numerico).

Il Controllo Numerico risulta fondamentale se si considera la produzione di pezzi singoli o di piccoli lotti, le cui forme e geometrie possono variare fortemente. Infatti, per pezzi diversi vanno creati programmi diversi e solo se il programma di lavorazione può essere generato rapidamente e senza errori, programmare la macchina utensile risulta facile, utilizzarla diventa immediato e quindi conveniente.

I centri di lavoro HURCO sono tutti governati dall'unità di controllo HURCO MAX5[®].



CENTRO DI LAVORO A PORTALE DCX3226HT-5Si

DESCRIZIONE MACCHINA

Il modello **DCX3226HT-5Si** è un Centro di Lavoro a 5 assi avente una configurazione del tipo a portale fisso e tavola mobile, con slittone verticale e testa rotante biasse tipo Torque.

Le corse sui 5 assi sono rispettivamente:

Asse X - longitudinale	3.200 mm
Asse Y - trasversale	2.450 mm
Asse Z - verticale	1.100 mm
Asse B - rotante	+/-110°
Asse C - rotante (continuo)	+/- 360°

STRUTTURA

Basamento, tavola, portale e testa porta-mandrino sono realizzati in fusione di ghisa di alta qualità. La struttura cellulare è progettata con l'ausilio del calcolo strutturale al fine di ottenere la massima rigidità e stabilità geometrica, anche in presenza di carichi elevati.

Caratteristiche della tavola

Dimensioni	3.000 mm x 2.100 mm
Scanalature a "T"	n°9 x 22 mm
Interasse tra le scanalature	220 mm
Carico massimo	14.000 kg
Altezza tavola dal pavimento	967 mm

Testa porta-mandrino, distanze

Naso mandrino / piano tavola - min/max 201 mm / 1.301 mm

TESTA DI FRESATURA

La testa di fresatura biasse rotativa utilizza motori diretti di tipo Torque con apposito sistema di raffreddamento, per garantire la massima efficienza dinamica in fase di lavorazione.

Caratteristiche della testa di fresatura

Velocità di rotazione mandrino	12.000 rpm
Potenza Mandrino in S6(40%) -S1(continuo)	53 - 42 kW @ 2000 rpm
Coppia Mandrino S6(40%)-S1(continuo)	253-201 Nm @ 2000 rpm
Attacco porta utensili	HSK100 FORM A

AVANZAMENTO ASSI

L'avanzamento dei 3 assi X, Y e Z è realizzato con motori AC Brushless digitali, che azionano le rispettive viti di precisione a ricircolo di sfere con doppia chiocciola precaricata.

Il sistema di lettura sugli assi lineari avviene tramite righe ottiche pressurizzate ad elevata risoluzione.

La lubrificazione delle guide e delle viti a sfere è ad olio ed avviene automaticamente secondo cicli temporizzati.

Velocità di rapido assi X, Y	15.000 mm/min
Velocità di rapido asse Z	10.000 mm/min



CENTRO DI LAVORO A PORTALE DCX3226HT-5Si

CAMBIO UTENSILI

Il cambio utensili AUTOMATICO è costituito da un magazzino a catena con capienza 40 utensili. Una apposita carenatura avvolge e protegge gli utensili dai trucioli e dal liquido refrigerante. Gli utensili sono trattenuti da portautensili orientati in senso orizzontale. Nel momento in cui avviene il cambio utensile, il portautensili richiamato si orienta verticalmente, permettendo lo scambio. La gestione del prelievo-deposito degli utensili è di tipo random. Il caricamento del magazzino avviene soltanto e direttamente dal mandrino.

Numero totale utensili	40
Diametro max. dell'utensile (postazioni adiacenti occupate)	76 mm
Diametro max. dell'utensile (postazioni adiacenti vuote)	120 mm
Lunghezza max. consentita dell'utensile	300 mm
Peso max. consentito dell'utensile	7 kg
Tempo di esecuzione cambio utensile	5"

PROTEZIONI E RIPARI

Tutti gli organi di trasmissione sono protetti contro le infiltrazioni di trucioli o corpi estranei. Le guide della tavola e della testa porta-mandrino sono riparate da protezioni telescopiche scorrevoli.

IMPIANTO ADDUZIONE LIQUIDO REFRIGERANTE

L'impianto di adduzione liquido refrigerante è costituito dalla vasca di raccolta del liquido refrigerante, da una elettropompa e da tubazioni per la mandata del liquido refrigerante al mandrino. Il sistema di filtraggio è realizzato per decantazione.

EVACUAZIONE TRUCIOLI

L'impianto di evacuazione dei trucioli è composto da un sistema a doppia coclea abbinata ad un nastro trasportatore esterno alla carenatura, che raccoglie trucioli e liquido refrigerante scaricati attraverso apposite feritoie. I trucioli vengono quindi scaricati dal nastro trasportatore in un apposito contenitore esterno. Il liquido refrigerante viene scaricato nella propria vasca di raccolta.

CARENATURA

La macchina è dotata di carenatura integrale completa di copertura superiore, realizzata in lamiera di acciaio. La funzione principale della carenatura è la protezione dell'operatore, oltre a quella di contenimento totale dei trucioli e del liquido refrigerante durante la lavorazione. Sul lato anteriore della macchina è prevista un'apertura principale composta da 2 porte scorrevoli, interbloccate con il funzionamento della macchina, dotate di ampie finestrate. Lateralmente sono presenti 2 porte per accesso-ispezione zona operativa in caso di pulizia e/o manutenzione. All'interno è presente un impianto di illuminazione. La carenatura è conforme alle indicazioni della normativa "CE".



CENTRO DI LAVORO A PORTALE DCX3226HT-5Si

CONTROLLO NUMERICO HURCO MAX5®



Il controllo numerico Hurco MAX5® è l'unico sul mercato che offre all'operatore i benefici di utilizzare due monitor touch-screen interattivi e dedicati: uno per la programmazione e uno per la grafica.

Il controllo Hurco aumenta la profittabilità del cliente perché consente di passare dal disegno al pezzo finito in minor tempo, grazie alle molteplici possibilità di programmazione. La versatilità del controllo Hurco lo rende vincente presso tutte le aziende che producono pezzi singoli o lotti di pochi pezzi, a fronte di un mix elevato di particolari da lavorare.

In particolare, la Programmazione Conversazionale, inventata da Hurco nel 1976, resta ad oggi ineguagliata per facilità di apprendimento e velocità di utilizzo. Queste caratteristiche, tra l'altro, permettono alle aziende di destinare all'utilizzo della macchina operatori meno specializzati e quindi più facilmente reperibili.

Il controllo Hurco è il più flessibile sul mercato, perché consente di programmare con diverse modalità:

- Linguaggio Conversazionale Hurco a bordo macchina
- Linguaggio ISO Standard, con la possibilità di editing e compatibilità con i codici ISO tipo Fanuc
- Unione di parti di programma Conversazionali con parti ISO, tramite NC Merge (opzione)
- Importazione DXF (opzione)
- Importazione Modelli Solidi 3D (opzione)
- Linguaggio Conversazionale Hurco da PC remoto (opzione)

PRINCIPALI CARATTERISTICHE

Doppio Monitor a colori da 19" LCD Touch Screen	Volantino elettronico remotato LCD
Velocità elaborazione dati fino a 4.000 bps	Tastiera numerica con funzione calcolatrice
Look Ahead Dinamico Variabile oltre 10.000 blocchi	2 + 2 Porte USB e porta LAN Ethernet
Hard Disk Drive 128 Gb tipo SSD	Speaker
Memoria RAM 4 Gb	Controllo assi DSP con scheda multiprocessore
Processore Dual Core 2.7 Ghz	Conformità normativa CE